

MEGJEJZÉS:

Anyagmíndőségek: S235JRG2, S355J2G3
Csavarok: 8.8 (DIN7990)

Ellenőrzés: Az acélszerkezet gyártása előtt a méreteket a helyszínen ellenőrizni kell!

Hegesztés: A találkozási élek mentén végigmenő folyamatos varratok.

Méretek: legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm

Míndőség: MSZ EN 25817:2005 szerint

Terven nem jelölt varratok mérete:

tompavarrat: a=v (mm), ahol a v a vékonyabb lemez vastagsága

sarokvarrat: a=0.8v (egyoldali varratnál)

a=0.5v (kétoldali varratnál)

Tűrésék: Méretűrés az MSZ EN ISO 13920 szabvány szerint,

de a hosszűrés maximuma ±6mm.

Furatsoportok helyzezpontossága furatsoporton belül: ±1mm

Furatsoportok helyzeztűrése a hosszmeéreteknék, ill. a terveknek megfeleljen.

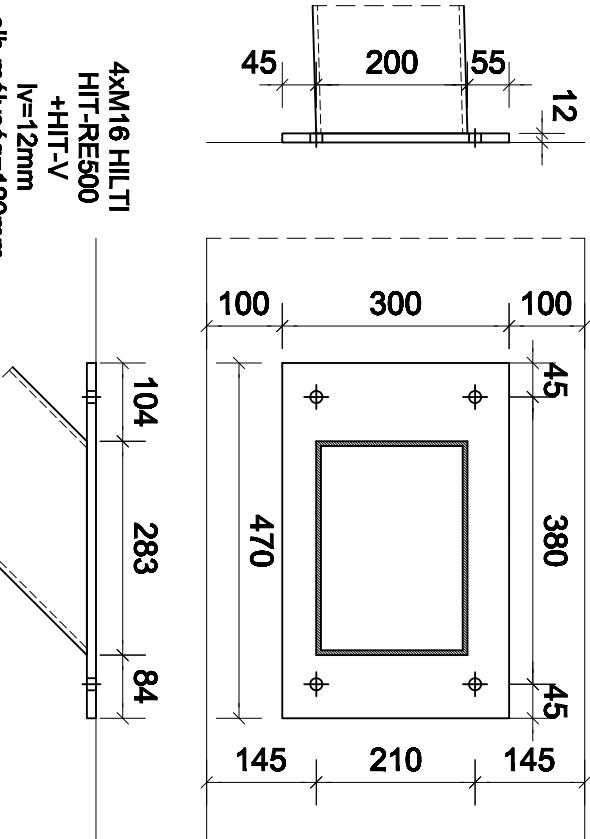
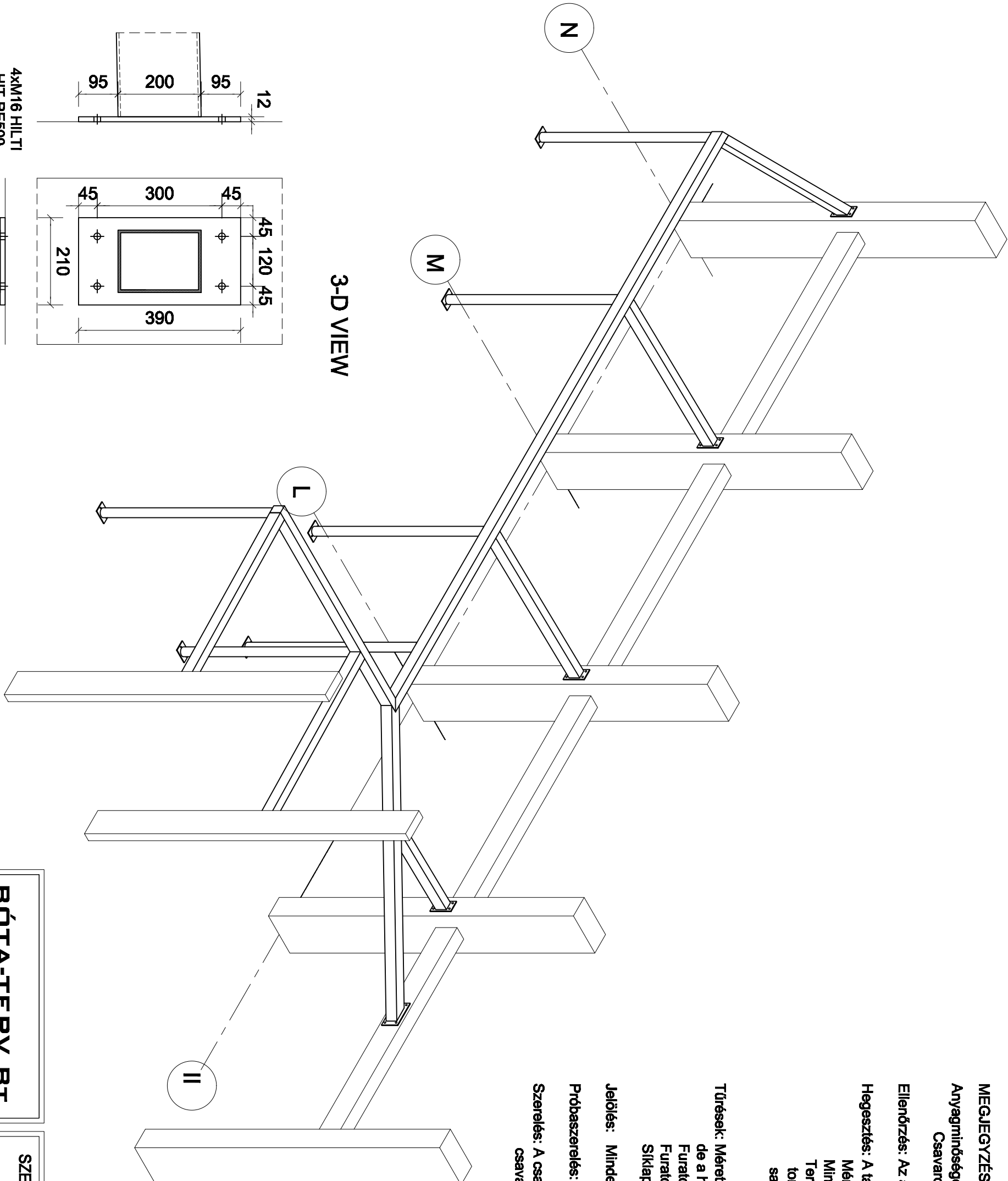
Síklapúság és egyenesség tűrése az MSZ EN ISO 13920 szabvány szerint.

Jelölés: Minden szerkezeti elembe az azonosító számot jól olvashatóan bele kell írni!

Próbászereles: Tervezővel egyeztetett elemeket!

Szerelés: A csavarokat lecsavarodás ellen biztosítani kell, a szerelés végén minden

csavart újra meg kell húzni!



BÓTA-TERV BT.

ÉPÍTŐIPARI TERVEZŐ
ÉS SZOLGÁLTATÓ BT.

6000 KECSEKEMÉTF.,
FECSEKE U. 18. II/6
TEL.:76/506-496 FAX:76/506-497
TELEFON: (06)-20-3-744-613
BOTA@FALVAZ.HU

SZENTESI TERMÁL ÉS STRANDFÜRDŐ WELLNESS

ÉS ÉLMÉNYFÜRDŐ ÉPÍTÉS
6600 Szentes, Csallány G. part 5.

ACÉL TARTÓSZERKEZETI KIVITELI TERV
KÜLSŐ ÁTJÁRÓ IZOMETRIA

Tervező:
Bóta Attila T-T03-0546

Szerkesztő:
László Nándor

Dátum:
2013.07.31.

Lépték:
- verzió: 0

Tervfajta:
Kiviteli terv

Rajzsám:
A-29