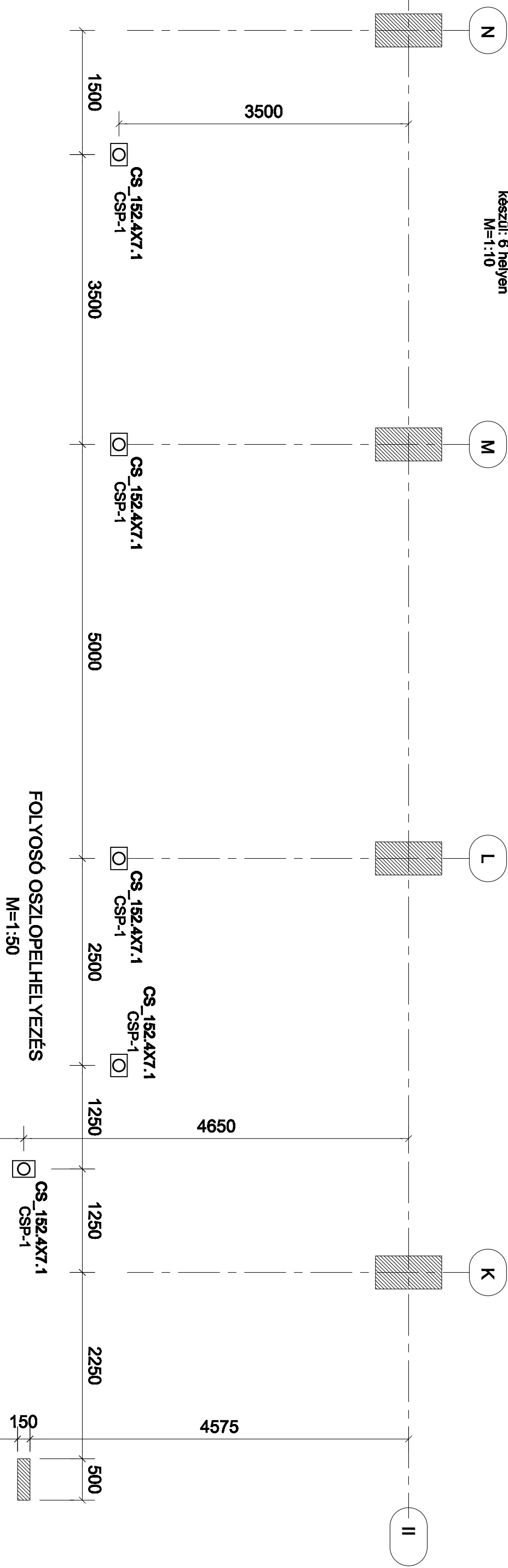
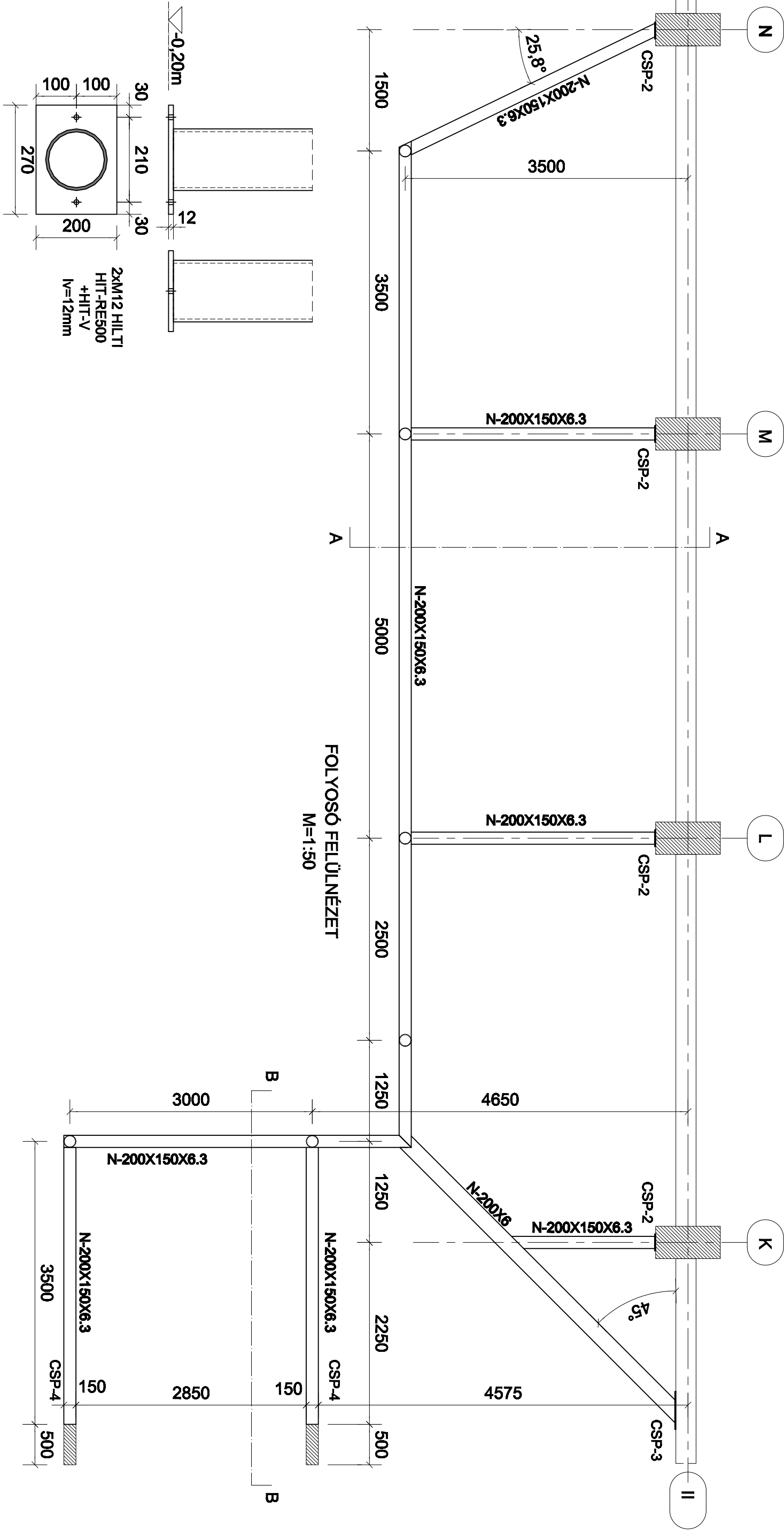
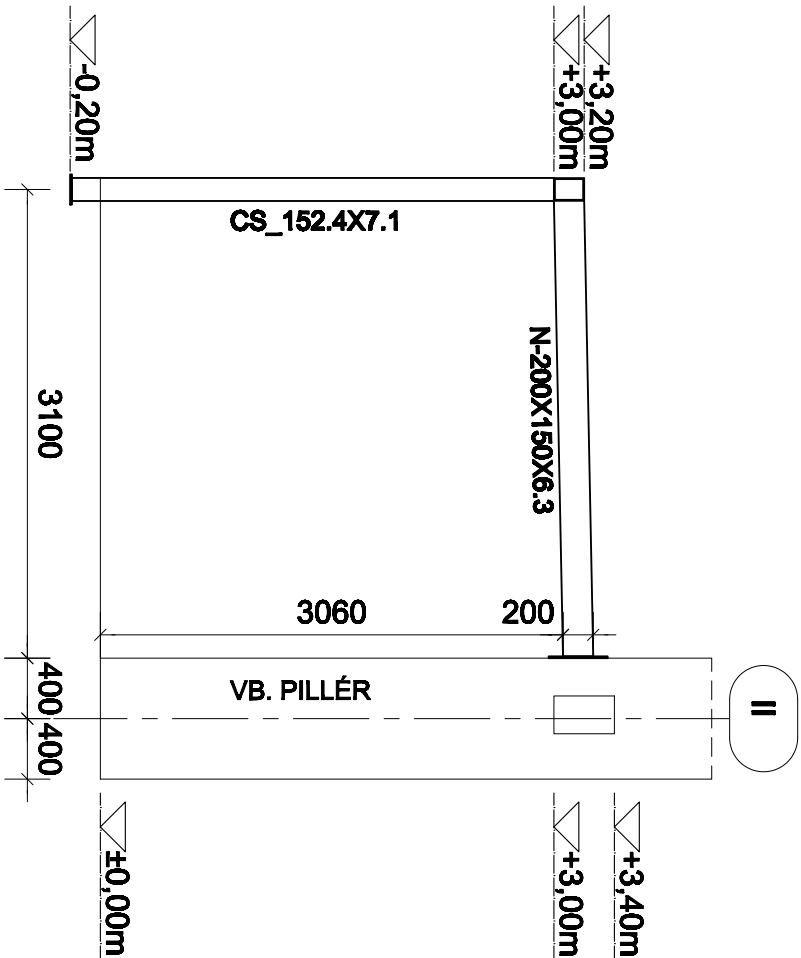




CSP-4 - lásd a ragasztott falatárk SV-19 statikai csomópontjénél



MEGJEGYZÉS:

Anyagminőségek: S235JRG2, S355J2G3
Csavarok: 8.8 (DIN7990)

Ellenőrzés: Az acélszerkezet gyártása előtt a méreletek a helyszínen ellenőrizni kell!

Hegesztés: A találkozási élek mentén végigmenő folyamatos varratok.

Méretlek: legkisebb alkalmazható varratméret a=3mm

Minőség: MSZ EN 25817:2005 szerint

Tervein nem jelölt varratok mérete:

tompavarrat: a=v (mm), ahol a v a vékonyabb lemez vastagsága

sarokvarrat: a=0,8v (egyoldali varratnál)

a=0,5v (kétdoldali varratnál)

Tűrések: Méretűrés az MSZ EN ISO 13920 szabvány szerint,
de a hosszúság maximuma 10mm.

Furatsoportok helyzetpontossága furatsoporton belül: ±1mm

Furatsoportok helyzetűrése a hosszirányúknak, ill. a terveknek megfelelően.

Sikkepesség és egyenesség tűrése az MSZ EN ISO 13920 szabvány szerint.

Jelölés: Minden szerkezeti elembe az azonosító számot jól olvashatóan bele kell írni!

Próbaszerelés: Tervezővel egyeztetett elemeket!

Szerelés: A csavarokat lecsavarodás ellen biztosítani kell, a szerelés végén minden csavart újra meg kell húzni!

BÓTA-TERV BT.
ÉPÍTŐIPARI TERVEZŐ
ÉS SZOLGÁLTATÓ BT.

6000 KECSEKEMÉNY,
FECSEKE U. 18. II/6
TEL.: 76/506-496 FAX: 76/506-497
TELEFON: 067-20-3-744-613
BOTAA@FALVAAZ.HU

szentesi termál és strandfürdő wellness
és életnyfürdő építés
6600 szentes, csallány g. part 5.

acél tartószerkezeti kivitelezés
kúlsó átjáró acélszerkezete

Tervező:
Bóta Attila 71703056

Szerkesztő:
László Máté

Dátum:
2013.07.31.

Lépték:
M=1:50,10

Terület:
Kivitelezés

Rajpszám:
A-28